

POP用紙加工指示書

商品名：

色・柄：

厚さ：

流目の指定：

☐ 短い辺に平行

☐ 長い辺に平行

原紙銘柄：

寸法：

数量：

【加工内容】*該当項目にチェックを入れてください。

☐ 断裁加工

☐ ミシン・スジ加工

☐ 穴あけ加工

仕上がりサイズ=mm × mm

☐ 通常ミシン ☐ マイクロミシン ☐ スジ押し加工

穴直径mm

→下記に詳細図をご記入ください。

→下記に詳細図をご記入ください。

詳細図作成について

○使用線・記号

ミシン - - - - -

スジ ————

穴 ○

○記入上の注意点

・可能な限り、詳細を記入願います。

・単位はすべてmm(ミリメートル)です。

・ミシン間の距離は正確に記入願います。

・穴あけの距離は穴の中心からの距離です。

5mm

5mm

○

105mm

105mm

74.25mm

74.25mm

74.25mm

74.25mm

A4

○

【加工図】

備考：

名前：

メール：

電話番号：

*現品見本がある場合、このPOP用紙加工指示書と一緒に当社までご発送お願いいたします。
POP用紙加工指示書到着後、お見積書をご記入いただいたメールアドレス宛にお送りいたします。
送付先 〒104-0044 東京都中央区明石町6-24
国際紙パルプ商事株式会社 開発営業部 Webソリューション課 竹本 純一郎宛
電話番号 03-3542-9080
メール junichirou-takemoto@kppc.co.jp